





www.li-go.si

## ▪ EIN NETZWERK AUS ERFAHRUNG UND KOMPETENZ

### LIGO Livarna Gorica d.o.o. Nova Gorica

- Modellerstellung
- Gussherstellung
- Gussbearbeitung

Mit über 100 Mitarbeitern steuern wir eine Produktion auf höchstem Niveau mit zuverlässigem Kundenservice und flexiblen Logistikleistungen. Unsere moderne und effiziente Anlage erreicht eine Jahreskapazität von über 12.000 t anspruchsvoller, meist dünnwandiger und kernintensiver Gusskomponenten.

### ZÜRN GmbH & Co. KG Oberhaching bei München

- Vertrieb
- Marketing
- Entwicklung
- Konstruktion

Kompetente Ansprechpartner und ausführliche Beratung sind Garant für eine zuverlässige und erfolgreiche Zusammenarbeit. Bei der Entwicklung Ihrer Komponenten unterstützt Sie unsere Konstruktionsabteilung und greift dafür auf eine umfangreiche und fundierte Erfahrung zurück.

### ZÜRN GmbH & Co. KG Rain und Niederschönenfeld

- Gussbearbeitung
- Edelstahlkomponenten
- Lager
- Logistik

Drehen, Fräsen, Beschichten und Montieren: Wir bearbeiten mit modernen Fertigungszentren effizient und zuverlässig Gusskomponenten in Klein- und Großserien. Die Planung von Logistik und Lagerung erfolgt zuverlässig im eigenen Haus.

Unser Logistikmanagement kontrolliert die pünktliche Lieferung Ihrer Bestellungen.



## Unternehmen



**Livarna Gorica d.o.o.**  
**Cesta IX. Korpusa 116**  
**5250 Solkan – Nova Gorica (SLO)**

### Rechtsform

- d.o.o. (entspricht einer Gesellschaft mit beschränkter Haftung)

### Geschäftsführer

- Antonio Böckmann (Dipl. Betriebswirt FH)
- Simona Stegne-Ceraj

### Gesellschafterin

- ZÜRN GmbH & Co. KG

### Unternehmensdaten

- 100%ige Tochter der ZÜRN GmbH & Co. KG, Oberhaching bei München
- über 70 Jahre Erfahrung mit Eisengusstechnik
- über 50 % Gussteile mit Kern
- DISAMATIC 230 A, mit Kerneinleger
- Betriebsfläche ca. 25.000 qm
- 90 % Export unter anderem: Deutschland, Italien, Frankreich, Slowakei, Schweden, Dänemark, Niederlande, Schweiz, Österreich

### Integriertes Managementsystem

Für die Bereiche:

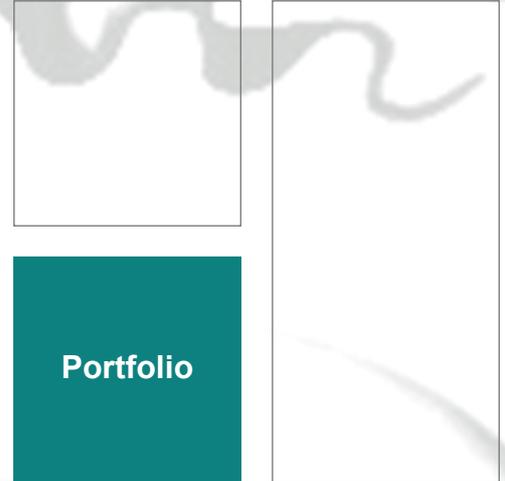
- Qualitätsmanagement  
ISO 9001:2015
- Umweltmanagement  
ISO 14001:2015
- Energiemanagement  
ISO 50001:2018

Durch die Integration dieser drei elementaren Module realisieren wir eine kontinuierliche Verbesserung unseres gesamten Produktionsprozesses.





www.li-go.si



#### Werkstoffe

- Eisenguss mit Lamellengraphit nach EN 1561  
EN-GJL 150 bis 300
- Eisenguss mit Kugelgraphit nach EN 1563  
EN-GJS 400-18 bis 600-3
- Gusseisen mit hochlegierten Qualitäten  
z. B. EN-G-x 300

#### Produkte

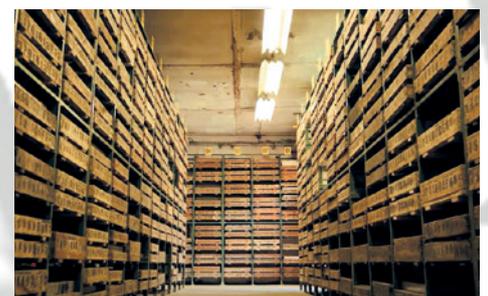
- Gussteile von 0,1 kg bis 25 kg
- komplexe Kerne und Kernmontage
- erfahren in dünnwandigen Gusskomponenten

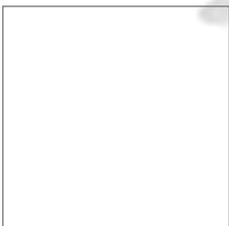
#### Gussbearbeitung

- mechanische Bearbeitung:  
Drehen, Fräsen, Bohren etc.
- thermische Nachbehandlung:  
spannungsarm Glühen,  
Ferritisierungsglühen, Härten

#### Gussmodelle und Bearbeitungswerkzeuge

- Entwicklung, Herstellung und  
Wartung von Modelleinrichtungen
- Erstellung von Bearbeitungswerkzeuge





## ALLES AUS EINER HAND

- ENTWICKLUNG
- BEARBEITUNG
- PRODUKTION
- LOGISTIK

### Labor

- Zugprüfungen
- Härtemessungen
- Spektralanalysen
- thermische Erstarrungsanalysen
- metallographische Grünsand-Analysen
- Erstellung von Dokumenten und Zertifikaten
- Prüfung der Oberflächenrauheit

### Beschichtung und Lackierung

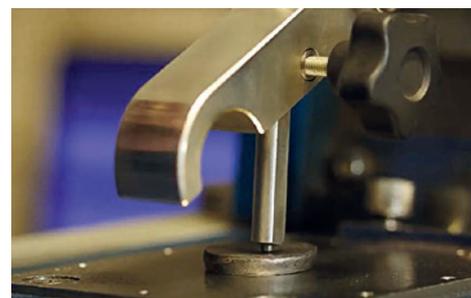
- Tauchbeschichtung und Sprüh-lackierung
- elektrostatische Pulverbeschichtung
- Fluidisierungsbeschichtung (Wirbelsinter)

### Montage

- Vorbereitung und Montage von Bauteilen

### Logistik

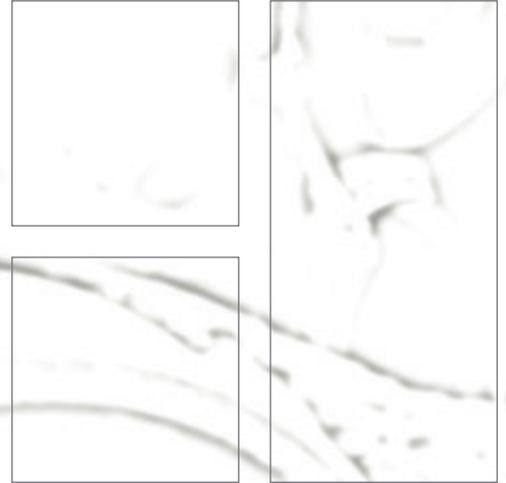
- Warenlager und Kommissionslager
- Transport- und Verpackungs-management





www.li-go.si

- **DAS OPTIMALE ERGEBNIS ENTSTEHT DURCHE ERFAHRUNG UND GESPÜHR FÜR DAS MATERIAL**



#### **Kernherstellungsverfahren**

- Croning
- Hot Box
- Cold Box

#### **Kernschießmaschinen**

- Hottinger CS 22 SA
- Gostol (Lizenz von Hottinger)

#### **Induktiver Schmelzbetrieb**

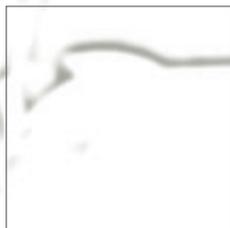
- elektrischer Schmelzbetrieb mit automatischem Schmelzprozessor
- Mittelfrequenz-Induktionstiegelofen  
ABP 3,5 t / 2,400 kW
- Mittelfrequenz-Induktionstiegelofen  
ABP 2,0 t / 1,260 kW





- UND DEM EINSATZ VON MODERNEN TECHNOLOGIEN UND ERFAHRENEN TECHNOLOGEN

## Guss-technik



### Formanlage

- Disamatic 230 A
- rahmenlose Formanlage (vertikal geteilt)
- automatischer Kerneinleger
- Ballengröße 600 x 480 mm
- Leistung bis zu 550 Ballen/Std.

### Gießprozess

- vollautomatischer computer- und kameragesteuerter Gießprozess
- Progelta 1,5 t / 2,0 t

### Kühlanlage

- 63 m lange Kühlstrecke mit anschließend
- 14 m langem Ausschlagrost und Schwingbandförderer

### Sandaufbereitungsanlagen

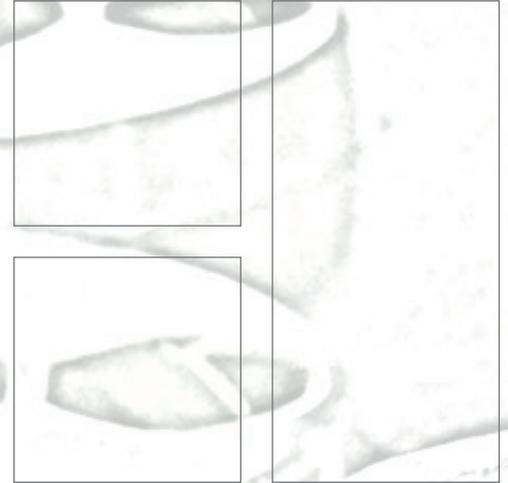
- Sandmischer Typ Webac Speedmuller mit automatischer Dosierung von Zusätzen
- 70 t aufbereiteter Grünsand pro Std
- Aufbereitung durch Sieben, Luftkühlung und Entfernen von Metallrückständen
- automatisch gesteuerte Wasserdosierung mit Michenfelder-System





www.li-go.si

## ▪ QUALITÄT VOM ROHSTOFF BIS ZUR BEARBEITUNG



### **Modellbau**

- Entwicklung, Herstellung und Wartung von Modelleinrichtungen
- Erstellung von Bearbeitungswerkzeugen
- Verwendung langlebiger und präziser Aluminiummodelle und Kernkästen aus verschiedenen Werkstoffen

### **Strahlanlagen**

- Trommel-Strahlanlagen
- Hängebahn-Strahlanlagen

### **Gussbearbeitung**

- mechanische Bearbeitung: Drehen, Fräsen, Bohren etc.
- thermische Nachbehandlung: spannungsarm Glühen, Ferritisierungsglühen, Härten

### **Schleiferei**

- Schleifroboter
- manuelle Schleifstationen mit pneumatische Werkzeugen

### **Montage**

- Vorbereitung und Montage von Bauteilen

### **Beschichtung und Lackierung**

- Tauchbeschichtung und Sprühlackierung
- elektrostatische Pulverbeschichtung
- Fluidisierungsbeschichtung
- Emaillierung



▪ **UND VON DER DOKUMENTATION  
BIS ZUR AUSLIEFERUNG**

**Support**

**Labor**

- Quasar 200 Galdabini: Zugfestigkeitsprüfungen nach DIN EN 6892
- AFFRI Integral 1: Universalhärtemessgerät für Vickers, Brinell, Rockwell
- Emcotest Wolpert: Härtemessungen
- Mikroskop Leica ILM: optische und metallographische Analysen
- Digitales Leica Mikroskop ILM (optisch und) metallografische Analysen
- Spektrometer Spectromaxx: Spektralanalysen
- TEC Typ Sidermes: thermische Analysen
- Sandlabor Georg Fischer: Grün-sand-Analysen
- digitaler Sandtester MINILAB Georg Fischer: mechanische Sandanalysen
- mechanische Analysen von Grünsand
- DIAVITE AG: Prüfung der Oberflächenrauheit

**Endkontrolle**

- optische Endkontrolle
- dreidimensionale Prüfungen

**Logistik**

- Warenlager und Kommissionslager
- Transport- und Verpackungsmanagement

**Qualitätsdokumente**

- Qualitätsdokumente gemäß ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- Maßprotokolle
- Prüfzertifikate nach Kundenwunsch
- Abnahmezertifikate nach EN 10204



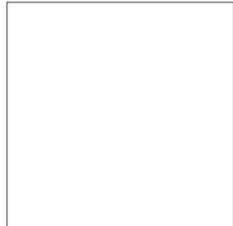


www.li-go.si

## ▪ NACHHALTIGKEIT HAT ZUKUNFT

Nach-  
haltigkeit

Produkte  
Branchen



### Umwelt

- Wir sind eine der Gießereien mit den niedrigsten Emissionswerte in Europa, die die bestmöglichen Nass- und Trockenfilterung einsetzt.

### Material

- Gusseisen wird aus recyceltem Material hergestellt
- Gussprodukte sind vollständig wiederverwendbar und werden ohne Materialverlust recycelt

### Beständigkeit

- hochbeständig gegenüber den meisten Umwelteinflüssen
- solide und langlebig, zum Teil über Jahrhunderte hinweg

### Produktion

- stete Investitionen zu Energieeinsparungen (z. B. Schmelzprozesse)
- moderne Sandaufbereitung zur Reduzierung des Staubaustrags

### Logistik

- Nutzung moderner und umweltfreundlicher Verkehrsmittel
- Einsatz von intelligenter Streckenführung





## EIN BREITES SPEKTRUM AN

- GRÖSSEN
- FORMEN
- WERKSTOFFE

### Produkte

- Getriebegehäuse
- Lagergehäuse
- Pumpengehäuse
- Getriebeababen
- Motorenteile
- Schalthebel
- Kugellager
- Bremsstrommeln
- Gewichte
- etc.

### Branchen

- Getriebeindustrie
- Lagerindustrie
- Pumpenindustrie
- Hydraulikindustrie
- Nfz-Bereich
- Zulieferer Automobil
- Bauindustrie





## Livarna Gorica d.o.o.

Cesta IX. Korpusa 116 • 5250 Solkan – Nova Gorica • Slowenien  
Telefon: +386 53.35.72.00 • Fax: +386 53.02.24.08  
info@li-go.si • www.li-go.si

