





www.li-go.si

▪ LA NOSTRA RETE DI ESPERIENZE E COMPETENZE

LIGO Livarna Gorica d.o.o. Nova Gorica

- Modelleria
- Produzione fusioni in ghisa grigia
- Lavorazione meccanica

Con oltre 100 dipendenti, gestiamo una produzione ad alti livelli. Offriamo un ottimo servizio clienti con flessibile servizio logistico. Con il nostro moderno e efficiente sistema di produzione raggiungiamo oltre 12.000 tonnellate. Una gran parte della produzione include fusioni con spessori più sottili e con anime più complesse.

ZÜRN GmbH & Co. KG Oberhaching vicino a Monaco

- Distribuzione
- Marketing
- Sviluppo
- Costruzione

Collaboratori competenti ed affidabili garantiscono un'efficace cooperazione. La nostra modelleria è in grado di sviluppare ogni componente grazie alla nostra grande e ampia esperienza. Facciamo in modo che ogni progetto viene pianificato e controllato per poter garantire un'esecuzione efficace ed affidabile.

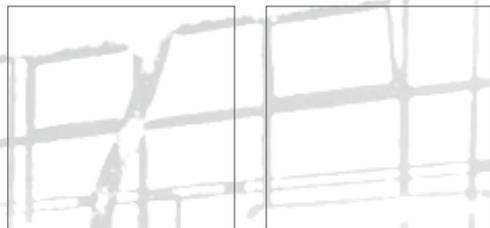
ZÜRN GmbH & Co. KG Rain e Niederschönenfeld

- Lavorazione meccanica
- Particolari in acciaio inossidabile
- Magazzino
- Logistica

Tornitura, fresatura, indurimento, verniciatura e assemblaggio: fabbricazione dei componenti in piccole e grandi serie nei centri moderni di produzione. Con la pianificazione affidabile della logistica e del magazzino vi garantiamo la spedizione dei vostri ordini in tempo.



Azienda



Livarna Gorica d.o.o.
Cesta IX. Korpusa 116
5250 Solkan – Nova Gorica (SLO)

Dati legali dell'azienda

- d.o.o. (equivalente ad una società a responsabilità limitata)

Amministratori Delegati

- Antonio Böckmann
- Simona Stegne-Ceraj

Azionista

- ZÜRN GmbH & Co. KG

Dati aziendali

- 100 % società appartenente alla ZÜRN GmbH & Co. KG, Oberhaching vicino a Monaco
 - Più di 70 anni di esperienza nella tecnologia ghisa
 - Oltre 50% dei componenti con la cassa d'anima
 - DISAMATIC 230 A, con il ramolatore
 - Area operativa cca. 25.000 mq
 - 90 % esporto
- Tra l'altro: Germania, Italia, Francia, Slovakia, Svezia, Danimarca, Olanda, Svizzera, Austria



Sistema di gestione integrato include:

- Certificato di qualità ISO 9001:2015
- Certificato ambientale ISO 14001:2015
- Certificato per l'energia ISO 50001:2018

Con l'integrazione di questi tre elementi realizziamo un miglioramento continuo del nostro completo processo produttivo.





www.li-go.si

Portfolio

Prodotti

- Getti da 0,1 kg fino a 25 kg
- Anime complesse ed assemblate
- Esperienza in produzione dei getti con spessori sottili

Materiale

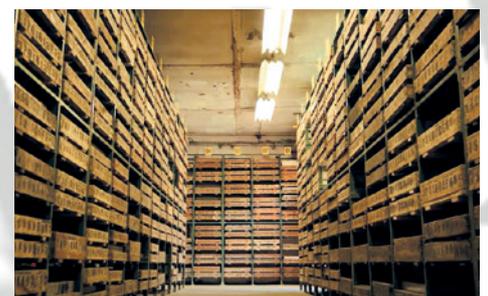
- Ghisa in grafite lamellare EN 1561 EN-GJL 150 a 300
- Ghisa in grafite sferoidale EN 1563 EN-GJS 400-18 a 600-3
- Ghisa con leghe speciali es. EN-G-x 300

Lavorazione meccanica dei getti

- Lavorazioni meccaniche: tornitura, fresatura, foratura, ecc
- Trattamento termico: ricottura di distensione, ricottura per fertirrigazione, indurimento

Modelleria e attrezzi per lavorazione

- Sviluppo, realizzazione e manutenzione dei modelli per fonderia
- Sviluppo, preparazione e realizzazione dei utensili per lavorazione e sbavatura automatica





SOLUZIONE ONE-STOP

- SVILUPPO
- LAVORAZIONE
- PRODUZIONE
- LOGISTICA

Laboratorio e documentazione

- Prove di trazione
- Prova di durezza
- Analisi spettrometrica
- Analisi di solidificazione termica
- Controllo visivo
- Analisi complete della sabbia
- Preparazione dei documenti e certificati
- Prove di rugosità superficiale

Rivestimento e verniciatura

- Verniciatura a immersione
- Verniciatura elettrostatica a polvere
- Rivestimento a fluidizzazione (sinterizzazione a letto fluido)

Assemblaggio

- Preparazione con assemblaggio dei componenti

Logistica

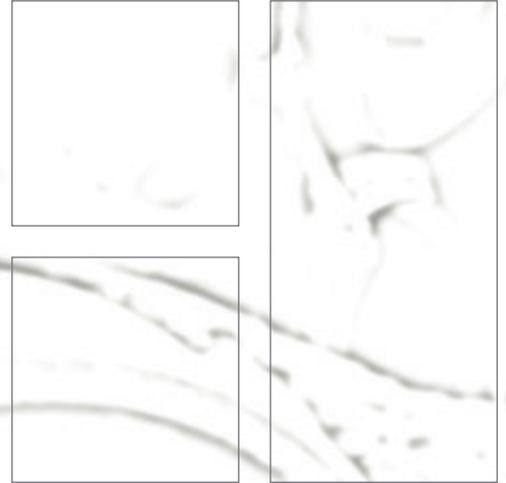
- Magazzino di spedizione
- Imballaggi per il trasporto e imballaggi protettivi
- Gestione logistica





www.li-go.si

- IL RISULTATO OTTIMALE CREATO DA ESPERIENZE E SENSIBILITÀ PER IL MATERIALE



Processo di produzione anime

- Shell
- Hot Box
- Cold Box

Macchine per produzione anime

- Hottinger CS 22 SA
- Gostol (Licenza di Hottinger)

Operazione di fusione a induzione

- Operazione di fusione elettrica con processo automatico del flusso
- Media frequenza d'induzione forno crogiolo ABP 3,5 t / 2,400 kW
- Media frequenza di induzione forno crogiolo ABP 2,0 t / 1,260 kW



▪ E L'USO DI
MODERNE TECNOLOGIE E
TECNICI ESPERTI

**Processo
di colata**

Linea di formatura

- DISAMATIC 230 A
- Linea di formatura verticale senza telaio
- Ramolatore anime automatico
- Dimensioni della forma 600 x 480 mm
- Capacità fino a 550 forme/ora

Apparecchi per il processo di colata

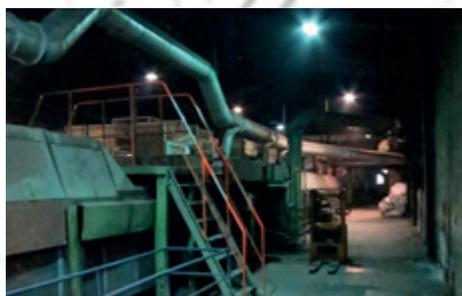
- Processo di fusione completamente automatico e controllato con telecamera
- Progelta 1,5 t / 2,0 t

Linea di formatura

- Linea di raffreddamento lunghezza di 63 m
- 14 m linea di staffatura e nastro trasportatore a vibrazioni

Preparazione sabbia

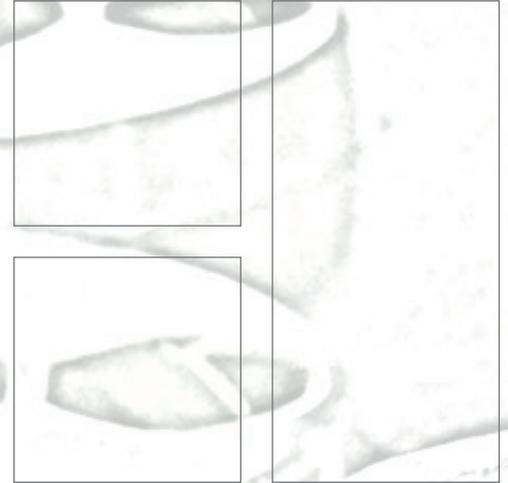
- Mixer di sabbia Speedmuller con dosaggio automatico dei aditivi
- 70 tonnellate di sabbia verde all'ora
- Preparazione con setacciatura, raffreddamento d'acqua e rimozione di residui metallici
- Dosaggio acqua automatico con sistema Michenfelder





www.li-go.si

- **QUALITÀ IN OGNI FASE,
DALLA MATERIA PRIMA AL
PRODOTTO FINALE**



Modelleria

- Adattamento di attrezzature e casse d'anima
- Utilizzo dei modelli e casse d'anime fatte in materiali diversi
- Modifiche delle attrezzature
- Manutenzione e riparazione

Sistema di sabbiatura

- Macchina a tamburo per sabbiatura con il nastro di gomma e nastro di ferro
- Casse per sabbiatura con monorotaie

Sbavatura

- Area di sbavatura con utensili pneumatici per il processo meccanico

Assemblaggio dei componenti

- Preparazione dei componenti per la linea di assemblaggio
- Montaggio delle parti sulle componenti di fusione
- Assemblaggio dei componenti



▪ E DALLA DOCUMENTAZIONE ALLA
CONSEGNA FINALE

Supporto

Cerificato di qualità

- Certificato di qualità ISO 9001:2015
- Certificato ambientale ISO 14001:2015
- Rapporti di misurazioni
- Certificati di prove secondo le richieste del cliente
- Certificati di fabbricazione EN 10204

Laboratorio

- Quasar 200 Galdabini: prove di trazione secondo DIN EN 6892
- AFFRI Integral 1: apparecchi di misura della durezza universale per Vickers, Brinell, Rockwell
- Emcotest Wolpert: misurazione della durezza
- Leica microscopio ILM: analisi metallografiche
- Spectromaxx Spettrometro: analisi spettrometriche
- TEC Typ Sidermes: analisi termica
- Georg Fischer: laboratorio analisi sabbia verde
- Strumento digitale sabbia Minilab Georg Fischer per analisi meccaniche di sabbia verde
- DIAVITE AG: prove di rugosità superficiale

Controllo finale

- Controllo visuale
- 3-D test

Logistica

- Gestione logistica
- Imballaggi per il trasporto e imballaggio protettivo
- Magazzino





www.li-go.si

▪ LO SVILUPPO DURATURO È IL FUTURO

Sostenibilità

Settori industriali

Ambiente

- Siamo una delle fonderie che utilizza la migliore filtrazione a umido e secco

Materiale

- La ghisa è fatta di materiale riciclato
- I prodotti fusi sono completamente riutilizzabili e vengono riciclati senza alcuna perdita di materiale

Resistenza

- Altamente resistente alla maggior parte delle influenze ambientali
- Solido e resistente, anche attraverso i secoli

Produzione

- Siamo una delle fonderie con i livelli di emissione più bassi d'Europa.
- I costanti investimenti di risparmio energetico (ad es. processi di fusione)
- Lavorazione di sabbia moderna per ridurre lo scarico di polvere

Logistica

- A causa dell'alto tasso d'inquinamento e delle vie di comunicazione stradali sempre più congestionate cerchiamo di facilitare il trasporto in maniera di risparmiare energie non naturali salvaguardando l'ambiente.





UNA VASTA GAMMA DI:

- DIMENSIONI
- DISEGNI
- MATERIALI

Prodotti

- Corpi riduttori
- Corpi cuscinetti
- Corpi pompe
- Motori
- Parti motori
- Supporti
- Cuscinetti
- Tamburi freno
- Contrappesi
- Flange, etc.

Settori

- Industria di riduttori
- Industria di cuscinetti
- Industria di pompe
- Industria edile
- industria idraulica





Livarna Gorica d.o.o.

Cesta IX. Korpusa 116 • 5250 Solkan – Nova Gorica • Slovenia
Telefono: +386 53.35.72.00 • Fax: +386 53.02.24.08
info@li-go.si • www.li-go.si

